



RAVENOL SFE 5W-20

RAVENOL SFE 5W-20 je plně syntetický motorový olej na bázi PAO (polyalfaolefiny) pro osobní vozidla zážehové a vznětové motory s nebo bez přeplňování a přímé vstřikování. Minimalizace tření, opotřebením a spotřebu paliva, vynikající vlastnosti při studeném startu. Rozšířená intervaly výměny oleje v souladu s pokyny výrobce. Složení oleje, aby se minimalizovala pravděpodobnost předstihu (LSPI, nízkorychlostní předstih). Doporučuje se pro turbo benzínový motor s přímým vstřikováním (Turbo GDI).

Aplikační poznámka:

RAVENOL SFE 5W-20 dosahuje svým speciálním složením základových olejů vysoký index viskozity. Vynikající počáteční chování za studena zajišťuje optimální bezpečnost mazání v průběhu startovací studené fáze.

Kvalita klasifikace:

Specifikace:

API SN (RC), ILSAC GF-5, ACEA A5 / B5, Licence: API SN Resource Conservation, ILSAC GF-5

Uvolnění:

Jaguar Land Rover STJLR.03.5004

Spolehlivý v praxi a osvědčený při použití u agregátů s předepsanou náplní:

Splňuje FORD WSS M2C930-A, FORD WSS M2C930-B (rozšířená schopnost moků), Ford WSS M2C925-A / B, Ford WSS M2C948-B, Chrysler MS-6395, Nissan, Mazda, Suzuki, Toyota, Fiat 9.55535-CR1, Honda / Acura HTO-6

Vlastnosti:

RAVENOL SFE 5W-20 poskytuje:

- Vynikající ochrana proti opotřebením i při vysoké rychlostních jízdních podmínkách, zajišťuje dlouhou životnost motoru.
- Vynikající detergentně dispergační vlastnosti a pro bezproblémový chod motoru.
- Vynikající vlastnosti díky použití plně syntetických základových olejů.
- Vynikající vlastnosti studených startů i při nízkých teplotách.
- Poskytuje ochranu před odkalováním, karbonových úsad, laků a korozi i za nepříznivých podmínek.
- Nízká rychlost odpařování, tím je nižší spotřeba oleje.
- Nevytváření úsad ve spalovacích komorách v oblasti pístních kroužků a ventilů.
- Neutralita vůči těsnicím materiálům.
- Chrání turbodmychadlo, motory se systémem spalování EPS, obsahující ethanol, až E85.

Vlastnosti	Jednotka	Data	Zkouška podle
barva		hnědý	vizuálně
Hustota při 20 ° C	kg / m	843,0	EN ISO 12185
Viskozita při 40 ° C	mm ² / s	47.2	DIN 51 562
Viskozita při 100 ° C	mm ² / s	8.5	DIN 51 562
Index viskozity VI		160	DIN ISO 2909
Viskozita CCS při -30 ° C	mPa * s	3640	ASTM D5293
Nízká teplota. Viskozita při čerpání (MRV) při -40 ° C	mPa * s	6700	ASTM D4684
bod tuhnutí	° C	-63	DIN ISO 3016
Test Noackovy odparky	%	8.3	ASTM D5800 / b
Bod vzplanutí (COC)	° C	238	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH / g	8.8	ASTM D2896
Síranový popel	% Hm.	1.07	DIN 51 575
HTHS při 150 ° C	mPa * s	2.85	CEC L-036-90

Všechny uvedené hodnoty jsou cca.hodnoty a podléhají na trhu běžným odchylkám.

Veškeré údaje odpovídají podle nejlepšího vědomí současnému stavu našich poznatků a vývoje. Změny zůstávají vyhrazeny. Veškeré odkazy na normy DIN slouží pouze popisu zboží a nepředstavují žádnou záruku. V problematických případech vyžadujte technickou konzultaci.